



## **DDL® Pipe-Seal Hybrid** Pressring Dichteinsatz

besonders geeignet für

- dünnwandige Kunststoffrohre
- Kunststoffmantelrohre (Fernheizwärme)

# *PS-Hybrid*



eingetragenes Schutzrecht



## **DDL®**

Durchführungstechnik  
Dichtsysteme  
Lutz

**web** [www.ddl-dichttechnik.de](http://www.ddl-dichttechnik.de)  
**Tel.** (+49) 07153 61093 0  
**Fax** (+49) 07153 61093 029  
**mail** [vertrieb@ddl-dichttechnik.de](mailto:vertrieb@ddl-dichttechnik.de)

# DDL® Pressring-Dichteinsatz PS-Hybrid

Pipe-Seal Hybrid (PE) Dichteinsatz in 2-Komponenten-Bauweise mit außen liegendem Rundrahmen-Bauteil aus Vollgummi, mittlerer Härte, im Verbund mit innen liegendem Dichteinsatz aus Duroplast-Elastomer mit sehr weicher Härteeinstellung.

Die Druck- / Presskraftaufnahme, Übertragung und Verteilung erfolgt durch den mittelharten Vollgummimantel – die Abdichtung zum Medienrohr übernimmt der weich eingestellte Innenring.

Der extra weiche Dichteinsatz passt sich perfekt den Medienrohr-Oberflächenkonturen an. Hohe Druck- / Presskräfte sind nicht erforderlich. Ein Kaltfluss, der speziell bei Polyethylen-(PE)-Rohren zu Querschnittsverjüngungen führt, ist nahezu ausgeschlossen.



Aufgrund seiner sehr guten Hafteigenschaft gegen die Medienrohr-Oberfläche sitzt der Dichtungseinsatz bereits bei sehr geringem Anzugsmoment der Schraubverbindung sicher – gegen drückendes Wasser und Gas – im Ringraum. Der Einbau kann ohne Sonderwerkzeug (Drehmomentschlüssel) erfolgreich über Sichtkontaktanzeige (rote Wulst) an den Pressflanschrändern durchgeführt werden.

## Spezielle Eigenschaften

- geringe Schraubenanzugskräfte
- Querschnitt-Stabilität bei PE-Rohren
- kein zeitversetztes Nachspannen
- keine Spezialwerkzeuge
- schnelle, sichere und einfache Montage

## Ausführungen:

- geschlossene Ausführung
- geschlossene Ausführung mit Großflansch

für Kernbohrungen von DN 80 - DN 400

## Material

- Pressflansche und Verbindungselemente aus Edelstahl
- Rundrahmen-Bauteil aus Vollgummi
- Dichteinsatz aus Duroplast-Elastomer mit hervorragenden chemischen, mechanischen und thermischen Eigenschaften