

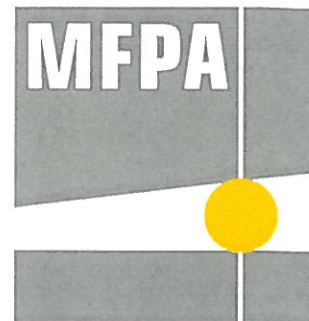
M F P A L e i p z i g G m b H

Anerkannte Prüfstelle für Baustoffe, Bauteile und Bauarten

PÜZ-Stelle nach Landesbauordnung (SAC 02), Bauproduktengesetz (NB 0800)



Durch die DAP GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium. Die Akkreditierung gilt für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren, welche unter www.mfpa-leipzig.de eingesehen werden kann.



Geschäftsbereich V – Tiefbau

Geschäftsbereichsleiter: Prof. Dr.-Ing. Olaf Selle

Arbeitsgruppe 5.1 – Bauwerksabdichtung

Untersuchungsbericht

U 5.1/10-068

vom 09.04.2010 1. von 3 Ausfertigungen

Gegenstand:	Prüfung der Dichtigkeit des Pressring-Dichteinsatzes <i>DDL Pipe Seal</i> gegenüber Druckwasser und Druckluft
Auftraggeber:	DDL GmbH Wellingerstraße 19 D-73061 Ebersbach
Probeneingang:	09.02.2010
Probeneingangsnummer:	848
Bearbeiter:	Dipl.-Ing. Jüling

Dieser Untersuchungsbericht umfasst 4 Seiten und eine Anlage.

Dieser Untersuchungsbericht darf nur ungekürzt vervielfältigt werden. Eine Veröffentlichung – auch auszugsweise – bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der MFPA Leipzig GmbH. Als rechtsverbindliche Form gilt die Schriftform mit Originalunterschriften und Originalstempel des/der Zeichnungsberechtigten. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) der MFPA Leipzig GmbH.

Gesellschaft für Materialforschung und Prüfungsanstalt
für das Bauwesen Leipzig mbH
Geschäftsführer: Prof. Dr.-Ing. Frank Dehn
Sitz: Hans-Weigel-Straße 2b · D - 04319 Leipzig
Telefon: +49 (0) 341/65 82- 143
Fax: +49 (0) 341/65 82- 199
E-Mail: abdichtung@mfpa-leipzig.de

Handelsregister: Amtsgericht Leipzig HRB 177 19
Ust.-Nr.: DE 813200649
Bankverbindung: Sparkasse Leipzig
Kto.-Nr.: 1100 560 781
BLZ 860 555 92

Tab. 1: Prüfergebnisse

Prüfdruck [bar]	Prüfzeitraum [h]	Bemerkungen
Prüfung der Dichtigkeit gegenüber Druckwasser		
0,5	0,5	Beginn der Druckwasserbeaufschlagung, dicht (kein Wasseraustritt)
1,0	0,5	dicht
1,5	0,5	dicht, Drehmoment: ca. 6 Nm → nachgezogen: 8 Nm
2,0	72	dicht, Drehmoment: 5 - 5,5 Nm → nachgezogen: 8 Nm
2,5	24	dicht
3,0	24	dicht, Druckentlastung, Drehmoment: 6 – 6,5 Nm → nachgezogen: 8 Nm, Wasser aus Prüfeinrichtung entfernt

Prüfdruck [bar]	Prüfzeitraum [h]	Bemerkungen
Prüfung der Dichtigkeit gegenüber Druckluft		
0,5	0,5	Beginn der Druckluftbeaufschlagung, dicht (keine Luftblasen)
1,0	0,5	dicht
1,5	0,5	dicht
2,0	72	dicht, Drehmoment: 7 - 7,5 Nm → nachgezogen: 8 Nm
2,5	24	dicht
3,0	24	dicht, Druckentlastung

Während der Beaufschlagung des Pressring-Dichteinsatzes *DDL Pipe-Seal* gegenüber Druckwasser und Druckluft mit Drücken bis 3 bar kam es innerhalb des Prüfzeitraumes zu keinem Zeitpunkt zum Wasseraustritt bzw. zum Austritt von Luftblasen.

Voraussetzung für die Dichtigkeit der Konstruktion ist der Einbau der Dichtung entsprechend den Vorgaben des Herstellers, die regelmäßige Kontrolle des Drehmomentes der Schrauben und ggf. Nachregulierung.

Leipzig, den 09.04.2010



i.v. Selle
 Prof. Dr.-Ing. Selle
 Geschäftsbereichsleiter

Jüling
 Dipl.-Ing. Jüling
 Bearbeiter