

Werkzeugnis DDL-Moduldichtung Ring-Seal

Dokument-Nr. 024-0907

Dieses Zeugnis besteht aus 3 Seiten

Qualifikation für
Wand- und Deckendurchführungen

des Typs

DDL Ring-Seal System Lu-GT 200; Lu-GT 250; Lu-GT 275; Lu-GT 300; Lu-GT 325; Lu-GT 350; Lu-GT 375; Lu-GT400; Lu-GT 415; Lu-GT 425; Lu-GT 475; Lu-GT 500; Lu-GT 525; Lu-GT 575; Lu-GT 600; Lu-GT 650. Untergruppen dieser Typen siehe Seiten 2 und 3

hergestellt von

DDL GmbH

Durchführungstechnik

Dichtsysteme

Lutz

Ebersbach/Fils, Deutschland

Anwendung/Einsatz

Druckwasserdichte/Gasdichte Rohrdurchführungen Durch Wand und Decke

Typenbezeichnung	Temperaturbereich	Max. Arbeitsdruck	Prüfdruck	Größen
EPDM 20 vz/va	- 40 °C bis + 120 °C	2,0 bar	2,8 bar	Siehe Seiten 2 und 3
NBR 20 vz/va	- 40 °C bis + 120 °C	2,0 bar	2,8 bar	
KTW 20 vz/va	- 40 °C bis + 120 °C	2,0 bar	2,8 bar	
EPDM 50 vz/va	- 40 °C bis + 120 °C	5,0 bar	7,0 bar	Siehe Seiten 2 und 3
NBR 50 vz/va	- 40 °C bis + 120 °C	5,0 bar	7,0 bar	
KTW 50 vz/va	- 40 °C bis + 120 °C	5,0 bar	7,0 bar	

Ebersbach, 05.02.2006

- Uli Lutz -
Geschäftsführer

Produktbeschreibung

Hersteller der Produkte:
DDL GmbH
Durchführungstechnik
Dichtsysteme
Lutz
Wellinger Straße 19
D-73061 Ebersbach Fils

DDL Ring-Seal Größen/Dimensionen

DDL Ring-Seal Type	Außendurchmesser Medienrohr [mm]
Lu-GT 200	21,3 - 323,9
Lu-GT 250	13,0 - 358,0
Lu-GT 275	4,0 - 67,1
Lu-GT 300	44,5 - 406,4
Lu-GT 325	88,9 - 711,0
Lu-GT 350	14,0 - 406,4
Lu-GT 375	26,0 - 323,9
Lu-GT 400	139,7 - 1220,0
Lu-GT 415	44,5 - 323,9
Lu-GT 425	134,0 - 1220,0
Lu-GT 475	33,7 - 1220,0
Lu-GT 500	82,5 - 1220,0
Lu-GT 525	133,0 - 1220,0
Lu-GT 575	90,0 - 1220,0
Lu-GT 600	177,8 - 3000,0
Lu-GT 650	200,0 - 1220,0

Anwendung/Limitierung

Temperatur:

Type NBR va/vz: - 40 °C bis + 120 °C
Type EPDM va/vz: - 40 °C bis + 120 °C
Type KTW: - 40 °C bis + 120 °C

Nominaler Arbeitsdruck:

Type NBR 20 va/vz: 2,0 bar
Type EPDM 20 va/vz: 2,0 bar
Type KTW 20 2,0 bar

Type NBR 50 va/vz: 5,0 bar
Type EPDM 50 va/vz: 5,0 bar
Type KtW 50 5,0 bar

Dokument-Nr. 024-0907

Beständigkeiten/Einsatzzeignung der DDL Ring-Seal Materialien

Type NBR:

Gute Beständigkeit gegen Öle, Fette, viele Lösungsmittel, aromatische Kraftstoffe (Benzin, Motoröl, Kerosin, Methan, Hydrauliköl). Besonders geeignet für den Einsatz in Erd- und Stadtgas.

Type EPDM:

Gute chemische Beständigkeit gegen anorganische Säuren und Laugen, organische Chemikalien wie Azeton, Alkohole, Ketone. Geeignet für Einsatz in Wasser, Abwasser, und Salzwasser und Gase

Type KTW:

Alle Materialien entsprechen der BgVV-Werksempfehlung (Bundesinstitut für gesundheitlichen Verbraucherschutz und Veterinärmedizin) für den Einsatz im Trinkwasserbereich.

Luft-/ Gasdruckdichtigkeit:

Die Lu-GT-Rohrdurchführungen wurden bzgl. der Luft-/ Gasdruckdichtigkeit wie folgt geprüft:

Prüfvorrichtung mit einseitig eingebauter Lu-GT-Ringraumdichtung 2.0-Ausführung und gegenseitig eingebauter Lu-GT-Ringraumdichtung 5.0-Ausführung und Medienrohr PE mit 40 mm Außendurchmesser.

Die Prüfungen mussten nach 3 Tagen (72 Stunden) abgebrochen werden, da die Medienrohre dem Prüfdruck von 3,5 bar über diesen Zeitraum nicht standhalten konnten und versagten. Bei Berücksichtigung einer ingenieurmäßigen Sicherheit von Faktor 1,5 garantiert die DDL GmbH eine Drucksicherheit von 2,0 bar.

Einbauhinweise:

Die Rohrdurchführungen müssen entsprechend der Montageanleitung des Herstellers eingebaut werden.

Produktname:

DDL Ring-Seal „Lu-GT Größe Druckstufe/Schraubenwerkstoff“

Güteerklärung Roh-Material/Produktion

Der Hersteller erklärt hiermit, dass sämtliche Rohstoffe für die DDL-Ring-Seal-Moduldichtungen von deutschen Rohstoffherstellern bezogen werden, dass die Einzelteile und die Fertigprodukte in Deutschland hergestellt werden und dass der Einsatz von Recycling-Material nicht zugelassen ist.

Die Verbindungselemente Schrauben, Muttern und U-Scheiben sind, bezogen auf das Ursprungsland, nicht Inhalt dieser Güteerklärung.

ENDE DES DOKUMENTS